

FACULTAD: INGENIERÍA Y ARQUITECTURA.
PROGRAMA: INGENIERÍA MECÁNICA ELÉCTRICA.
SÍLABO: PROCESOS DE MANUFACTURA.

I. DATOS GENERALES

- 1.1 Modalidad de Estudio: PRESENCIAL.
- 1.2 Malla: D.
- 1.3 Ciclo de estudios: V.

ESTILO DE REDACCIÓN DE LA BIBLIOGRAFÍA: ISO.

BIBLIOGRAFÍA

TIPO DE MATERIAL: LIBROS.

ALONSO, Carlos. *Manual de prácticas de soldadura* [en línea]. Barcelona: Cano Pina, 2011. ISBN 9788415884194. Disponible en: <https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=103085>

BRALLA, James. *Handbook of manufacturing processes: how products, components and materials are made* [en línea]. 5a ed. New York: Industrial Press, 2007. ISBN 0831131799. Disponible en: <https://app.knovel.com/s.v?6555NInc>

CUETO, José. *Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos básicos (UF1624)* [en línea]. Murcia: Cano Pina, 2017. ISBN 9788417119164. Disponible en: <https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=103128>

GROOVER, Mikell y Jesús Elmer MURRIETA MURRIETA. *Introducción a los procesos de manufactura* [en línea]. México: McGraw-Hill Interamericana Editores, 2014. ISBN 9786071512086. Disponible en: <https://owncloud.ucv.edu.pe/index.php/s/gWVB9vQVrxWYvWd>

JORQUERA, Adam. *Fabricación Digital: introducción al modelado e impresión 3D: diseño y autoedición* [en línea]. Madrid: Ministerio de Educación de España, 2017. ISBN 9788436957457. Disponible en: <https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=56233>

Manual de soldadura por arco eléctrico: con electrodo recubierto (MMA) [en línea]. Barcelona: Cano Pina, Ediciones Ceysa, 2012. ISBN 9788415884422. Disponible en: <https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=103087>

MESSLER, Robert. *Principles of welding: processes, physics, chemistry, and metallurgy* [en línea]. New York: John Wiley, 1999. ISBN 9780471253761. Disponible en: <https://app.knovel.com/s.v?2mesbIJV>

- NARAYANAN, R. y Jay GUNASEKERA, eds. *Sustainable manufacturing processes* [en línea]. London: Elsevier, 2023. ISBN 9780323999908. Disponible en:
<https://app.knovel.com/s.v?EhWnLiEb>
- NATARAJAN, Jeyaprakash, Muralimohan CHEEPU y Che-Hua YANG, eds. *Advances in Additive Manufacturing Processes* [en línea]. Singapore: Bentham Science Publishers, 2021. ISBN 9815036335. Disponible en:
<https://research.ebsco.com/linkprocessor/plink?id=c180d733-326c-38ab-ad17-a9c997576f1b>
- OSTWALD, Phillip y Jairo MUÑOZ. *Manufacturing processes and systems* [en línea]. 9a ed. New York: John Wiley & Sons, 1997. ISBN 9780471047414. Disponible en:
<https://app.knovel.com/s.v?VmpJzyd1>
- SÁNCHEZ, Manuel. *Elaboración de programas de cnc para la fabricación de piezas por arranque de viruta. FMEH0109* [en línea]. Málaga: IC, 2013, ISBN 9788415942313. Disponible en:
<https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=86524>
- SERRANO, David, Fernando MEJÍAS y Francisco RODRÍGUEZ. *Comprobación y optimización del programa CNC para el mecanizado por arranque de viruta. FMEH0109*. [en línea]. Antequera: IC, 2013. ISBN 9788415942344. Disponible en:
<https://www.digitaliapublishing.com/viewepub?id=86527>
- SINGH, U. y Manisha DWIVEDI. *Manufacturing processes* [en línea]. 2a ed. New Delhi: New Age International, 2009. ISBN 9788122428759. Disponible en:
<https://research.ebsco.com/linkprocessor/plink?id=0841452f-7b17-3aab-9c66-e1a89dfca9e4>

TIPO DE MATERIAL: ARTÍCULOS.

- CLEMENTE, Alphonsus et al. Efecto de la profundidad, la polaridad y la corriente de soldadura sobre el contenido de hidrógeno difusible con electrodos de acero inoxidable en la soldadura submarina húmeda. *Ciencia en desarrollo* [en línea]. 2022, Vol. 13 (2), 159–166. ISSN 2462-7658. Disponible en:
<https://research.ebsco.com/linkprocessor/plink?id=eaea8647-4176-3d33-9b3a-2aff5e09a29a>
- GONZÁLEZ-SOSA, Jesús y Sergio GARCÍA-CARRANCO. Análisis de varianza en manufactura aditiva con impresión 3D. *Dyna* [en línea]. Bogotá: Universidad Nacional de Colombia. 2023, Vol. 90(227), 167–175. ISSN 0012-7353. Disponible en:
<https://www.proquest.com/scholarly-journals/análisis-de-varianza-en-manufactura-aditiva-con/docview/3099483753/se-2?accountid=37408>
- KUMAR, Dipen et al. Friction-based welding processes: friction welding and friction stir welding. *Journal of adhesion science and technology* [en línea]. Utrecht: Taylor & Francis, 2020, Vol. 34 (24), 2613–2637. ISSN 1568-5616. Disponible en:
<https://research.ebsco.com/linkprocessor/plink?id=0c2ee1f9-80a5-3516-8ebd-a14424206db1>

LI, Jianxiong et al. Effect of torch position and angle on welding quality and welding process stability in Pulse on Pulse MIG welding–brazing of aluminum alloy to stainless steel. *International journal of advanced manufacturing technology* [en línea]. Heidelberg: Springer London, 2016, Vol. 84(1–4), 705–716. ISSN 0268-3768. Disponible en: <https://www.proquest.com/scholarly-journals/effect-torch-position-angle-on-welding-quality/docview/2262297507/se-2?accountid=37408>

MARQUES-COSTA, Robson et al. Analysis of the quality of the welding process in the exchange of component of BGA technology/Análisis de la calidad del proceso de soldadura en el cambio de componente de tecnología BGA. *Revista Facultad de Ingeniería Universidad de Antioquia* [en línea]. Medellín: Universidad de Antioquia, 2016, (78), 55–61. ISSN 2422-2844. Disponible en: <https://www.proquest.com/scholarly-journals/analysis-quality-welding-process-exchange/docview/1784867852/se-2?accountid=37408>

SIVAPIRAKASAM, S. et al. Welding fume reduction by nano-alumina coating on electrodes – towards green welding process. *Journal of cleaner production* [en línea]. 2015, Vol. 108, 131–144. ISSN 1879-1786. Disponible en: <https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0959652615008653>

XIANG, Ting et al. Research on the Welding Process and Weld Formation in Multiple Solid-Flux Cored Wires Arc Hybrid Welding Process for Q960E Ultrahigh-Strength Steel. *Materials* [en línea]. Basel: MDPI AG, 2024, Vol. 17 (13), 1-16. ISSN 1996-1944. Disponible en: <https://www.proquest.com/scholarly-journals/research-on-welding-process-weld-formation/docview/3079337358/se-2?accountid=37408>

TIPO DE MATERIAL: TESIS.

BACA, Juan Carlos. *Diseño De Una Impresora 3d De Cabezales Intercambiables Para La Escuela De Ingeniería Mecánica-Eléctrica De La Universidad César Vallejo* [en línea]. Tesis de licenciatura. Trujillo: Universidad César Vallejo, 2017. Disponible en: <https://hdl.handle.net/20.500.12692/23062>